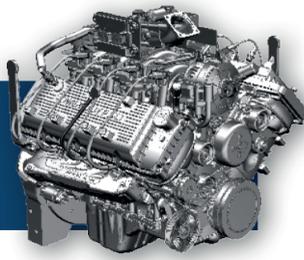




RSG-862



SPEZIFIKATIONEN

8 Zylinder in V-Bauweise

„Longlife“-Ventiltrieb mit gehärteten Ventilsitzen und Ventilen für den Betrieb mit Gas
Ventildeckel aus Polyamid-Kunststoff für einen lebenslangen Korrosionsschutz und die Reduzierung der Motorgeräusche

Hydraulischer Ventilspielausgleich (Hydrostöbel) mit Rollenschlepphebel für minimale Reibung und verbesserte Leistung

Variable Ventilsteuerung (Ti-VCT) für optimale Leistung und Emissionsanpassung

Oben liegende, über Kette gesteuerte Nockenwellen, für geringere Motorgeräusche und eine lange Lebensdauer

Ventiltriebkomponenten für alternative Treibstoffe ausgelegt zum Betrieb mit Benzin/Erdgas/Flüssiggas

Optimierter Verbrennungsprozess für weniger Emissionen und verbesserte Effizienz durch Doppelzündung

Kurbelwelle aus Schmiedestahl für größtmögliche Stabilität und Festigkeit

Verschleißbeständige Kolben mit teflonbeschichtetem Mantel und Kolbenringen mit einer geringen Vorspannung für weniger Reibung bei hoher Leistungsanforderung

Wasserpumpe mit hohem Durchsatz für optimalen Kühlmittelfluss

Einzelzündspulen sorgen für eine zuverlässige und effektive Bereitstellung eines Zündfunken

Großvolumiges Ansaugrohr für hohes Drehmoment und/oder hohe Leistung im gesamten Drehzahlbereich

Lambda-Regelung sorgt für gleichbleibende Emissionen

Neuste Generation der Motorsteuerung für die Anpassung an alle Kundenwünsche (CAN-Bus J1939)

PTO für Hydraulikpumpe am Motor

Technische Grunddaten

Zylinderzahl	V 8
Bohrung/Hub	102 mm x 95 mm
Hubraum	6,2 L
Verdichtung	9,8 : 1
Ansaugart	Saugmotor
Trockengewicht	309 kg
Maße inkl. SAE-Gehäuse	905 mm x 809 mm x 1020 mm
Abgasstufe	EPA / CARB / Stage V

Leistungsangaben Benzinbetrieb SAE J1349

Spezifikation Kraftstoff	mind. 87 Oktan, bleifrei
Intern. Leistung	118 kW / 3200 min ⁻¹
Dauerleistung	106 kW / 3200 min ⁻¹
Intern. Drehmoment	482 Nm / 2200 min ⁻¹
Kontin. Drehmoment	434 Nm / 2200 min ⁻¹

Leistungsangaben Flüssiggas (LPG) SAE J1349

Intern. Leistung	147 kW / 3600 min ⁻¹
Dauerleistung	132 kW / 3600 min ⁻¹
Intern. Drehmoment	485 Nm / 2500 min ⁻¹
Kontin. Drehmoment	437 Nm / 2500 min ⁻¹

Leistungsangaben Erdgas (NG) SAE J1349

Intern. Leistung	173 kW / 3600 min ⁻¹
Dauerleistung	156 kW / 3600 min ⁻¹
Intern. Drehmoment	444 Nm / 2500 min ⁻¹
Kontin. Drehmoment	399 Nm / 2500 min ⁻¹

LIEFERUMFANG

Schwungradgehäuse SAE 3 wahlweise mit oder ohne Aufstellfüße

Schwungrad zentriert 11,5"

Sauglüfter D=458 mm, motorbetrieben

Drucklüfter D=458 mm, motorbetrieben

Vorbaukühlanlage verrohrt und am Motor montiert (optional)

Motorkabelstrang komplett angebaut

42-Pin Kabelstrang für elektrische Einbindung

Elektronisches Gaspedal

Potenzimeter für Drehzahlverstellung per Hand

Drehzahl Wahlschalter

Abgasrohr mit Aufnahme für Lambda-Sonde

Abgas-Katalysator und Montagebänder

Trockenluftfilteranlage

Motorsteuergerät ECU CAN-Bus fähig J1939

Elektronische Drosselklappe BOSCH

Gasanlage wahlweise für Flüssiggas oder Erdgas

Elektrisches Gasabsperrventil 12V mit Gasfilter

Lambda-Regelung integriert

Ölfilter, Ölmesstab

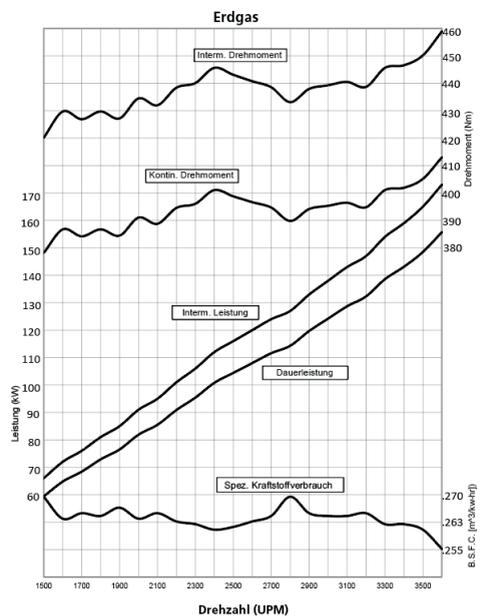
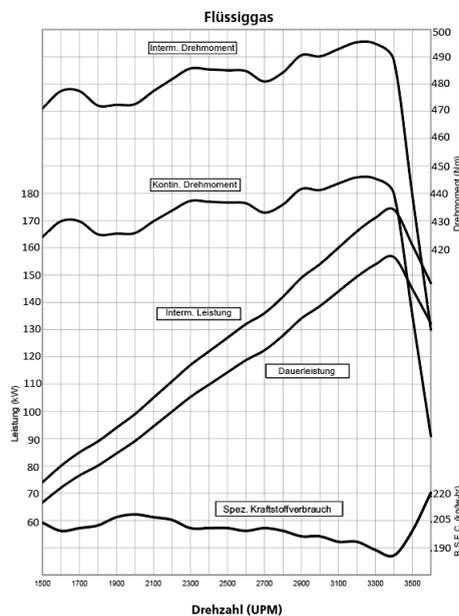
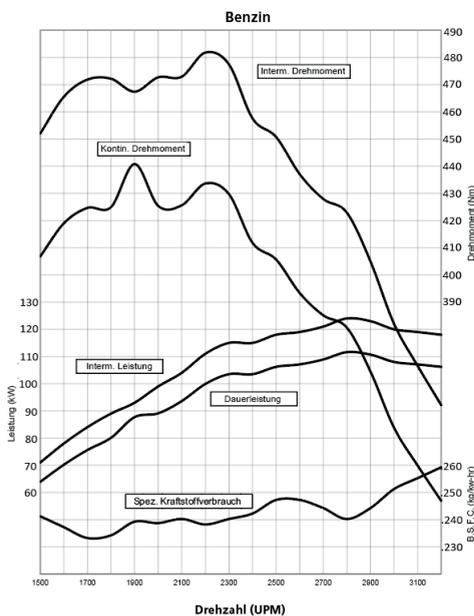
Anlasser 12V

Drehstromlichtmaschine 12V/157A

Kühlmittelpumpe, Thermostat

Poly „V“ Riementrieb für Wasserpumpe/Lichtmaschine

PTO am Motor mit angebauter Hydraulikpumpe 9,0ccm oder 19,5ccm



technische Änderungen vorbehalten

FORD RSG-862 MOTOR

8 Zylinder (in V), 6,2 Liter Motor

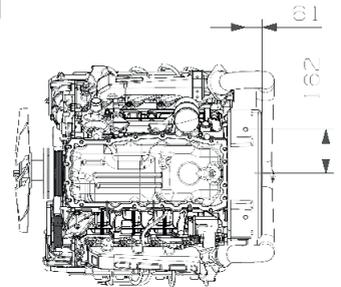
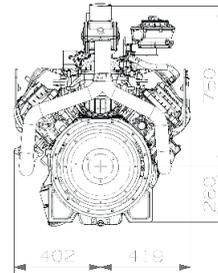
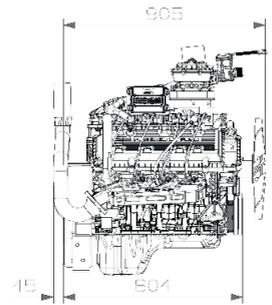
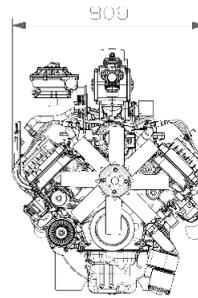
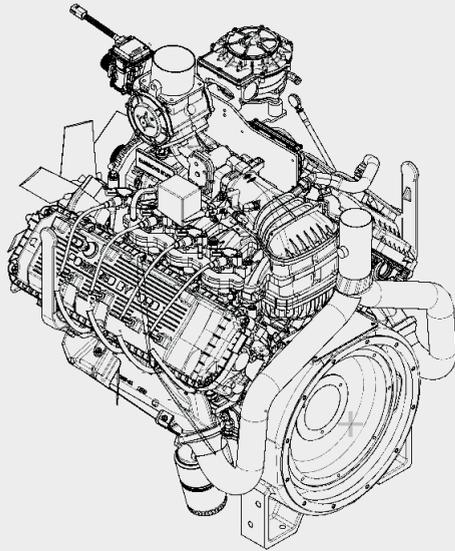
Abgebildet mit:

LPG-Komponenten

SAE 3 Gehäuse

SAE 11,5" Schwungrad

Drucklüfter



Abgebildet mit:

LPG-Komponenten

SAE 3 Gehäuse

SAE 11,5" Schwungrad

Kühlanlage ausgelegt für 50°C Umgebungstemperatur

