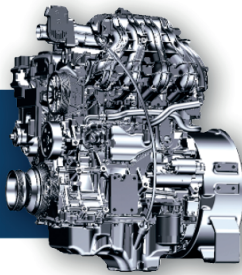




MSG-425



Technische Grunddaten

Zylinderzahl	4 in Reihe
Bohrung/Hub	89 mm x 100 mm
Hubraum	2,5 L
Verdichtung	9,7 : 1
Ansaugart	Saugmotor
Trockengewicht	171 kg
Maße inkl. SAE-Gehäuse	705 mm x 589 mm x 828 mm
Abgasstufe	EPA / CARB / Stage V

Leistungsangaben Benzinbetrieb SAE J1349

Spezifikation Kraftstoff	mind. 87 Oktan, bleifrei
Interm. Leistung	62 kW / 3200 min ⁻¹
Dauerleistung	57 kW / 3200 min ⁻¹
Interm. Drehmoment	192 Nm / 2400 min ⁻¹
Kontin. Drehmoment	173 Nm / 2400 min ⁻¹

Leistungsangaben Flüssiggas (LPG) SAE J1349

Interm. Leistung	59 kW / 3200 min ⁻¹
Dauerleistung	55 kW / 3200 min ⁻¹
Interm. Drehmoment	196 Nm / 2400 min ⁻¹
Kontin. Drehmoment	176 Nm / 2400 min ⁻¹

Leistungsangaben Erdgas (NG) SAE J1349

Interm. Leistung	56 kW / 3200 min ⁻¹
Dauerleistung	51 kW / 3200 min ⁻¹
Interm. Drehmoment	186 Nm / 2400 min ⁻¹
Kontin. Drehmoment	167 Nm / 2400 min ⁻¹

SPEZIFIKATIONEN

4 Zylinder in Reihe

„Longlife“-Ventiltrieb mit gehärteten Ventilsitzen und Ventilen für den Betrieb mit Gas
Motorblock aus Aluminium mit eingegossenen Laufbuchsen für geringes Gewicht bei hoher Stabilität

Doppelte oben liegende Nockenwellen (VCT), kettengesteuert,
mit automatischem, wartungsfreiem Spannsystem zur Reduzierung von Motorgeräuschen und höherer Leistung

Ventiltriebkomponenten für alternative Treibstoffe ausgelegt zum Betrieb mit Benzin/Erdgas/Flüssiggas

Einzelzündspulen sorgen für eine zuverlässige und effektive Bereitstellung eines Zündfunken – variabel für jeden Zylinder

Ventildeckel aus Polyamid-Kunststoff für einen lebenslangen Korrosionsschutz und die Reduzierung der Motorgeräusche

Pleuelstangen aus Sintermetall für eine hohe Verzugfestigkeit und Stabilität

Kurbelwelle aus Kugelgraphit-Gussteisen mit fünf Hauptlagern und acht Ausgleichsgewichten für eine erhöhte Festigkeit und einen geringeren Verschleiß durch gleichmäßige Lagerung sowie einen vibrationsfreien Motorlauf

Integrierter Klopfsensor sorgt für einen besseren Motorschutz und eine lange Lebensdauer

Sequenzielle Benzineinspritzung für die kontrollierte Kraftstoffzufuhr bei allen Motordrehzahlen, einen geringen Kraftstoffverbrauch und geringe Emissionen bei hoher Motorleistung

Lambda-Regelung sorgt für gleichbleibende Emissionen

Neuste Generation der Motorsteuerung für die Anpassung an alle Kundenwünsche (CAN-Bus J1939)

PTO für Hydraulikpumpe am Motor

LIEFERUMFANG

Schwungradgehäuse SAE 4 wahlweise mit oder ohne Aufstellfüße

Schwungrad zentriert 10°

Sauglüfter D=381mm, motorbetrieben

Drucklüfter D=381mm, motorbetrieben

Vorbaukühlanlage verrohrt und am Motor montiert (optional)

Motorkabelstrang komplett angebaut

42-Pin Kabelstrang für elektrische Einbindung

Elektronisches Gaspedal

Potenzimeter für Drehzahlverstellung per Hand

Drehzahl Wahlschalter

Abgasrohr mit Aufnahme für Lambda-Sonde

Abgas-Katalysator und Montagebänder

Trockenluftfilteranlage

Motorsteuergerät ECU CAN-Bus fähig J1939

Elektronische Drosselklappe BOSCH

Gasanlage wahlweise für Flüssiggas oder Erdgas

Elektrisches Gasabsperrventil 12V mit Gasfilter

Lambda-Regelung integriert

Ölfilter, Ölmessstab

Anlasser 12V

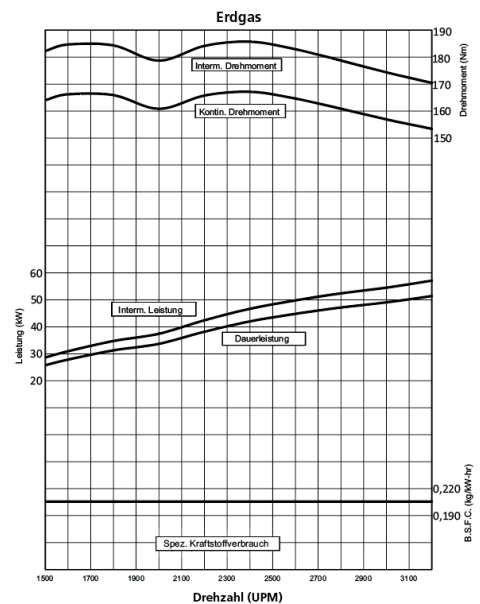
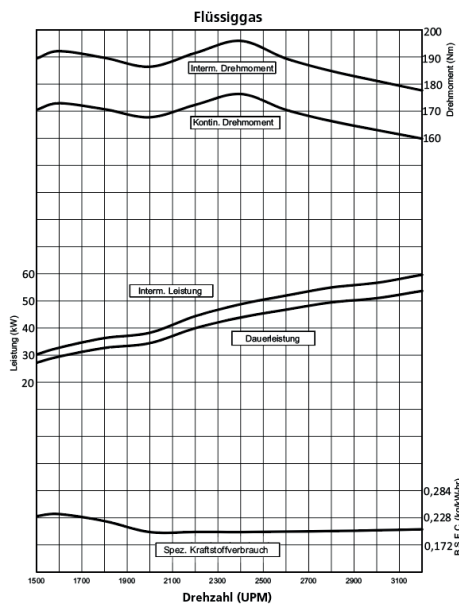
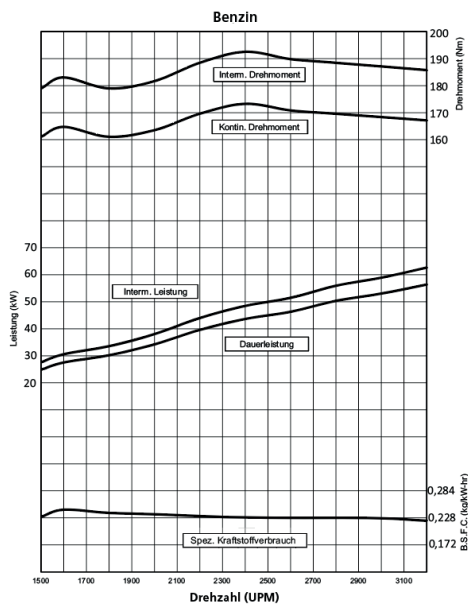
Drehstromlichtmaschine 12V / 90A

Kühlmittelpumpe, Thermostat

Poly „V“ Riementrieb für Wasserpumpe/Lichtmaschine

PTO am Motor mit angebauter

Hydraulikpumpe 9,0ccm oder 19,5ccm



FORD MSG-425 MOTOR

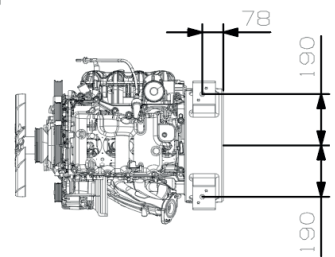
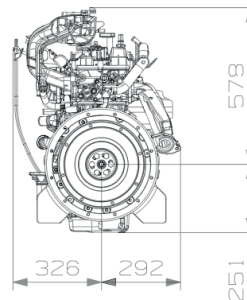
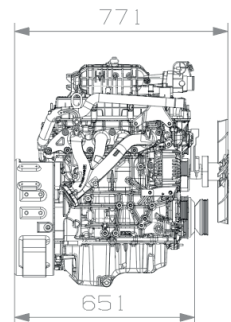
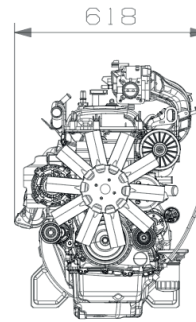
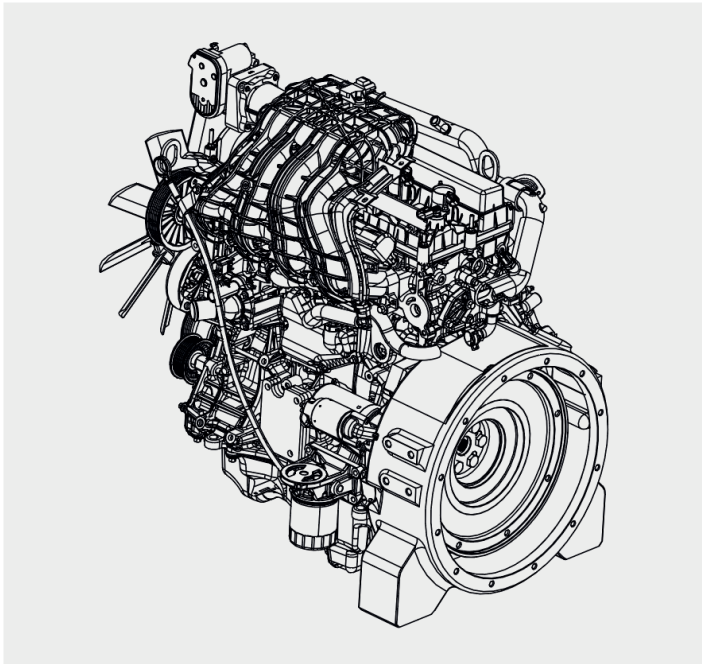
4 Zylinder (in Reihe), 2,5 Liter Motor

Abgebildet mit:

Benzin-Komponenten

SAE 4 Gehäuse

SAE 10" Schwungrad



Abgebildet mit:

Benzin-Komponenten

SAE 4 Gehäuse

SAE 11" Schwungrad

Kühlanlage ausgelegt für 50°C Umgebungstemperatur

